

Tullo Pezzo

Scheda Dettaglio Vettura

MINI Countryman Cooper 1.5i Classic aut.

€ 52.200,00 -20%

Nostro prezzo: **€ 41.968,00**

Caratteristiche di base

Tipologia	Aziendali
Alimentazione	Benzina
Km percorsi	14.000
Immatricolazione	20/06/2023
Garanzia	Ufficiale MINI fino al 19.06.2026

Equipaggiamenti Qualificanti

- Cambio automatico steptronic
- Cerchi in lega da 17" a 18"
- Fari a LED con funzioni ampliate
- Climatizzazione automatica bizona
- Sedili anteriori elettrici con funzione memory
- Park Distance Control (PDC) posteriore
- Volante multifunzione
- Volante sportivo in pelle
- Gancio di traino
- Cruise control
- Telecamera posteriore
- Comfort Access
- Bracciolo anteriore
- Serbatoio carburante maggiorato
- Specchietti retrovisori esterni con Logo Projection
- Barre longitudinali nere
- Bonnet Stripes in Melting Silver
- Piano black exterior
- Cristalli posteriori e lunotto oscurati
- Retrovisore int.
- Autoanabbaglianti
- Sedili anteriori sportivi
- Pacchetto portaoggetti
- Sedili anteriori riscaldabili
- Superficie interna Piano Black
- Colour Line Carbon Black
- Pacchetto Excitement MINI
- Modalità di guida MINI
- Pacchetto luci
- Fendinebbia a LED
- Fanale posteriore antinebbia
- Driving Assistant
- Flexible CarSharing Preparation
- Radio digitale DAB
- Predisposizione Apple CarPlay
- Sistema di navigazione MINI
- Display multifunz. strumento combinato
- Classic Trim
- Pacchetto "The next 100 years"

Proposta finanziaria

Anticipo € 3.440+iva + 60 rate da € 495,27+iva - Riscatto € 10.000+iva Tan 7,99%

Note

Listino € 52.200 - Ns prezzo € 34.400+iva - Vantaggio Cliente € 10.232
- *Offerta valida con adesione Polizza Furto 4 anni e Pacchetto Tullo Pezzo Senza Pensieri



Aspetto

Carrozzeria	SUV
Porte	5
Posti a sedere	5
Colore	Midnight Black Metal
Interni	Pelle Carbon Black

Dettagli tecnici

Potenza (KW/Cavalli)	100/136
Cilindrata	1499
Cambio	Automatico
Trazione	Anteriore

Consumi ed emissioni

Classe di emissioni	Euro6
Emissioni di CO ₂ (g/km)	144 g/km
Consumo carburante	6,3 l/100 km