

Tullo Pezzo

Scheda Dettaglio Vettura

MINI Countryman Cooper 1.5i Classic aut.

€ 49.200,00 -21%

Nostro prezzo: **€ 39.040,00**

Caratteristiche di base

Tipologia	Aziendali
Alimentazione	Benzina
Km percorsi	6.090
Immatricolazione	04/07/2023
Garanzia	Ufficiale MINI fino al 04.07.2026

Equipaggiamenti Qualificanti

- Cambio automatico Steptronic
- Cerchi il lega da 17" €1700
- Climatizzatore automatico bizona
- Sistema di navigazione MINI
- Fari a LED con funzioni ampliate
- Regolazione elettrica sedili anteriori con memory
- Sedili anteriori riscaldabili
- Volante multifunzione
- Volante sportivo pelle
- Impianto antifurto
- Specchio esterno ribaltabile
- Apertura automatica bagagliaio
- Comfort Access
- Pacchetto visibilità
- Barre al tetto e listelli laterali color alluminio
- Telecamera posteriore
- Tetto panoramico elettrico
- Vetri posteriori e lunotto oscurati
- Retrovisore int. Autoanabbaglianti
- Sedili anteriori sportivi
- Pacchetto portaoggetti
- Colour Line Carbon Black
- MINI Yours Interior Style Piano Black
- Pacchetto Excitement MINI
- Modalità di guida MINI
- Adaptive Cruise Control
- Pacchetto luci
- Fendinebbia a LED
- Fanale posteriore antinebbia
- Driving Assistant
- Park Distance Control
- Flexible CarSharing Preparation
- MINI Head-Up Display
- Radio MINI Visual Boost
- 06NM MINI Connected
- MINI Connected XL
- Interfaccia Bluetooth con Ricarica Wireless
- Pacchetto Comfort Plus

Proposta finanziaria

Anticipo € 3.200+iva + 60 rate da € 451,78+iva - Riscatto € 10.000+iva Tan 7,99%

Note

Listino € 49.200 - Ns prezzo € 32.000+iva - Vantaggio Cliente € 10.160
- *Offerta valida con adesione Polizza Furto 3 anni e Pacchetto Tullo Pezzo Senza Pensieri



Aspetto

Carrozzeria	SUV
Porte	5
Posti a sedere	5
Colore	Midnight Black Metal
Interni	Stoffa pelle Black Pearl Carbon

Dettagli tecnici

Potenza (KW/Cavalli)	100/136
Cilindrata	1499
Cambio	Automatico
Trazione	Anteriore

Consumi ed emissioni

Classe di emissioni	Euro6
Emissioni di CO ₂ (g/km)	144 g/km
Consumo carburante	6,3 l/100 km